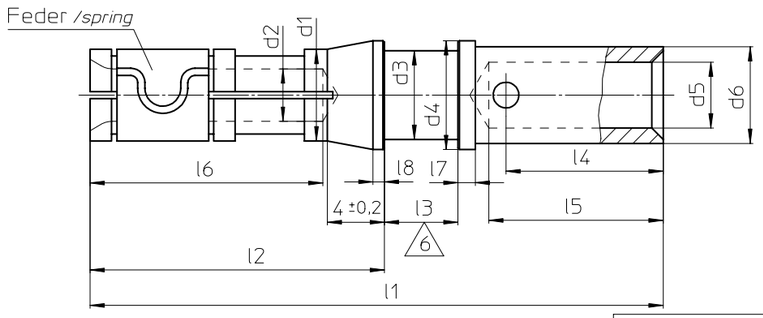




© Alle Rechte vorbehalten auch für den Fall der Patenterteilung. Jede Mitteilung an dritte Personen ist strafbar.

Ausg.	Änd-Nr.	Änderungs-Beschr.	Datum	Name
F	8259	Schichtdicken / Englisch	1.7.91	WO
G	8631	CAD/2xGr.16 neu/A176,A178 entf.	10.6.92	SDE
H	9159	Neue Toleranzen/neue Nr.⌗16/2 [2]	17.09.93	PPO
I	9757	⌗16S/15S 0,38[2] neue Nr. wg. SC	26.10.94	AWO
J	872W	Tabelle geändert, Kont. hinzu, Wkzg. neu	25.08.97	AWO
K	2821W	Mass, Teile-Nr. und Oberfl.	20.06.05	BHA
L	3386W	Mass berichtigt/neu platziert	26.11.08	BHA
M	4117W	Masse geändert	22.11.11	TJ
N	4481W	Austauschen der Werkzeuge	29.04.13	JH
O	5350W	Maßliche Änderung in VG95234, Teilenummer aktualisiert	25.01.17	YAS

6 Bereich für Kennzeichnungsrille und Farbring
range for marking groove and colour mark

Kontakt-größe *contact size*	Anschluß-querschnitt *wire size* mm²	AWG	Farbcode *Colour code*	Teile-Nr. mit Oberfläche *part-no. with finish* A36 (Std.)	A176	d1	Tol.	d2	d3	Tol.	d4	Tol.	d5	Tol.	d6	Tol.	l1 ±0,2	l2	Tol.	l3 ±0,1	l4 ±0,5	l5 min.	l6 min.	l7 ±0,2
10/20 ⓪ 3)	0,14-0,38	26/22	blau /blue	031-8554-004	031-8554-008	2,0	-0,1	+0,2 1,07	1,5	-0,05	2,6	-0,1	0,9	+0,05	2,4	-0,05	36,8±0,3	19,7	±0,25	4,75	⓪	⓪	7,5	0,8 ±0,1
	0,5 -1,0	20/18	- -	031-8554-009	031-8554-011								1,5	+0,05										
15S/16S 3)	0,14-0,38	26/22	blau /blue	031-8555-130	031-8555-135								0,9	+0,05										
	0,3 -0,6	22/20	rot /red	031-8688-110	031-8688-115								1,2	+0,1			29,1	15,1		3,9				
	0,75-1,5	18/16	- -	031-8555-110	031-8555-115								1,75	+0,08										
15/16	0,14-0,38	26/22	blau /blue	031-8556-130	031-8556-135	3,2	-0,15	+0,3 1,65	1,75	-0,1	3,2	-0,15	0,9	+0,05	2,75				±0,2		5,6	6,8	10,0	3,3
	0,3 -0,6	22/20	rot /red	031-8639-120	031-8639-115								1,2	+0,1										
	0,75-1,5	18/16	- -	031-8556-110	031-8556-115								1,75	+0,08			37,8	19,8		7,9				
	1,5 -2,0	16/14	- -	031-8556-140	031-8556-145								1,95	+0,05										
	2,0 -3,0	14/12	- -	031-8556-120	031-8556-126								2,3	+0,05	3,2	-0,1								
25/12	0,3 -0,6	22/20	- -	031-8557-040	031-8557-046	4,8	-0,1	+0,3 2,45	3,3		4,8	-0,1	1,2	+0,1	2,75	-0,05	37,0	19,0	±0,15				15,0	3,2
	0,75-1,5 3)	18/16	schwarz/black	031-8557-020	031-8557-026								1,75	+0,08	3,4									
	2,0 -3,0 3)	14/12	- -	031-8557-000	031-8557-006								2,5	+0,1	3,8	-0,1								
	4,0	-	- -	031-8557-010	031-8557-016								2,8	+0,1										
	6,0	10	- -	031-8557-030	031-8557-036								3,5	+0,1	4,8									

Handcrimpwerkzeuge */hand crimp tools* Type	Crimpeinsatz zu/ *crimp dies for* M22520/1-01	1) Pneumatische Crimpwerkzeuge *pneumatic crimp tools* Universal-Modell *Univ. type*	Einsätze zu Universal-Modell *dies for Univ. type*
M22520/1-01 Handcrimp-Zange */hand operated crimp tool* (Achtfach-Crimp */eight indent-crimp*)	600 325	WA27F-CE Art.Nr.: 121586-5067	600 325
	TH 452	Tisch-befestigung BM-2A Art.Nr.: 121586-5068	TH 452
		Fusspedal WA-10A Art.Nr.: 121586-5069	

Kontakt-größe *contact size*	Anschluß-querschnitt *wire size* mm²	AWG	Farbcode *Colour code*	Teile-Nr. mit Oberfläche *part-no. with finish* A36 (Std.)	A176	d1	Tol.	d2 ±0,05	d3	Tol.	d4	Tol.	d5	Tol.	d6	Tol.	l1 ±0,2	l2	Tol.	l3 ±0,1	l4 ±0,5	l5 min.	l6 min.	l7 ±0,2	l8 ±0,1
60/100/8 3)	2,0-3,0	14/12	grün /green	031-8519-010	031-8519-016	6,5		3,65	6,25		7,6		2,5	+0,05	6,8		40,1	20,6	±0,15	6,35	11,0	12,0	15,0	1,2	1,5
	6,0	10	gelb /yellow	031-8558-000	031-8558-006								3,5	+0,1											
	-	8	- -	031-8519-000	031-8519-006								4,55	+0,1											
	10,0	-	- -	031-8559-000	031-8559-006								4,8	+0,1											
160/4	10,0	-	- -	031-8560-020	031-8560-026	8,6	-0,2	5,8	9,55	-0,2	11,2	-0,2	4,8	+0,1	9,55	-0,1									
	-	6	braun /brown	031-8520-010	031-8520-016								5,7	+0,1											
	16,0	-	- -	031-8560-000	031-8560-006								6,2	+0,15											
	-	4	- -	031-8520-000	031-8520-006								7,1	+0,15											
500/0	16,0	-	- -	031-8521-030	031-8521-036	13,2		9,15	13,55		15,15		6,2		14,35		41,6				12,3	14,0			0,8
	25,0	4	weiß /white	031-8521-010	031-8521-016								7,6												
	35,0	2	grau /grey	031-8521-020	031-8521-026								9,1	+0,15											
	50,0	-	- -	031-8561-000	031-8561-006								10,7												
	-	0	- -	031-8521-000	031-8521-006								11,5												

Hydraulische Crimpwerkzeuge */hydraulic crimp tools* 6-kt Crimpeinsatz *hexagon crimp dies*	Locator	Hydraulische Presswerkzeuge *hydraulic tool*
121586-5231	121586-5232	Hydraulisches Handcrimpwerkzeug HPW400U-ITT hydraulic handtool Art.Nr.:121586-5257
121586-5230		Hydraulisches Elektro Crimpwerkzeug HP400EL-ITT hydraulic electro tool Art.Nr.:121586-5253
121586-5229		

Bemerkungen */notes*

1) Für Großserienfertigung: halbautomatische Crimpstation Type "HACS-MS"; Anfrage erbeten. */For industrial scale manufacture: semiautomatic crimp station type "HACS-MS", please consult factory*

2) Für Ein- und Ausbau der Kontakte sowie Steckermontage siehe Verkabelungs- und Montageanleitung MIL-C-5015, VG95234 und VG95342
For inserting and extracting of contacts and connector mounting, see wiring and assembly instruction MIL-C-5015, VG95234 and VG95342

3) Standard Kontakte nach MIL-C-5015 / VG95234 / VG95342
Standard contacts according to MIL-C-5015 / VG95234 / VG95342

4 Oberfläche */finish*
A36: min.3,7µm versilbert und passiviert
min.3,7µm silver plated and passivated
A176: 2µm vernickelt, min.0,5µm vergoldet
2µm nickel plated, min. 0,5µm gold plated

5 Werkstoff */material*
Kontakt: Cu-Legierung */contact: Cu-alloy*
Hülse: Edelstahl */sleeve: stainless steel*
Clip/Feder: CuBe */clip/spring: CuBe*

Contact,socket crimp

Halbzeug ———	Werkstoff siehe */see* 5	Zeichnung für Kunden
Oberfläche siehe */see* 4	ITT Industries	ITT Cannon GmbH D-71384 Weinstadt Germany
Allgemeintoleranzen DIN 7168 - m T R Tolerierung DIN ISO 8015	Benennung KONTAKT, BUCHSE CRIMP CA/MS/VG GR. 10-500/20-0	

	Datum	Name	Maßstab	Format	Zeichnungs Nr.
1992					
Bearb.	04.06.	SDE	/	1	K026107Y0019
Gepr.	11.06.	HSO/RFE			
Norm.	11.06.	EK			Ref.:

EXPORT CODE C
COMMERCIAL. RESTRICTED TO EMBARGOED COUNTRIES AND DENIED PARTIES.
PRINTED COPIES ARE NOT MAINTAINED TO LATEST REVISION.